



وستا ماشین 
WESTA MACHINE

نماینده انحصاری فارست پرس در ایران کیفیت و خدمات را تضمین میکند.

این شرکت با پشتونه سالها تجربه در تولید و تأمین انواع ماشین آلات تولید، تبرید، انتقال و پرس بتن آماده ارائه خدمات مشاوره ای در زمینه تأمین و راه اندازی کارخانجات تولید بتن آماده و تولید قطعات بتنی با تکنولوژی های متنوع و روز جهانی به فعالان این صنعت میباشد.

www.WestaMachine.com

United Kingdom

Iran

India

UAE



اهداف

پیش رو در صنعت ماشین آلات ساختمانی و بتن با ایده های نوآورانه، بهترین تکنولوژی و استانداردهای کیفی مناسب برای بازار
مأموریت

فارست پرس متعهد به ساخت ماشین آلات با کیفیت بالا و جدیدترین فن آوری مناسب برای رضایت مشتری است. ارائه راهکارهای ساده و مقرنون به صرفه اقتصادی جهت برآورده سازی نیازمندی های مشتریان حتی فراتر از انتظاراتشان و اعتمادسازی درباره کیفیت و خدمات

بلوک ساز بلوکهای توخالی، آجرهای فلای اش، سنگ فرش های بهم قفل شده

تکنولوژی وت پرس جدولها، کانالهای تخلیه و لبه ها و اسلب بتُنی تقویت شده با شبکه میلگرد.

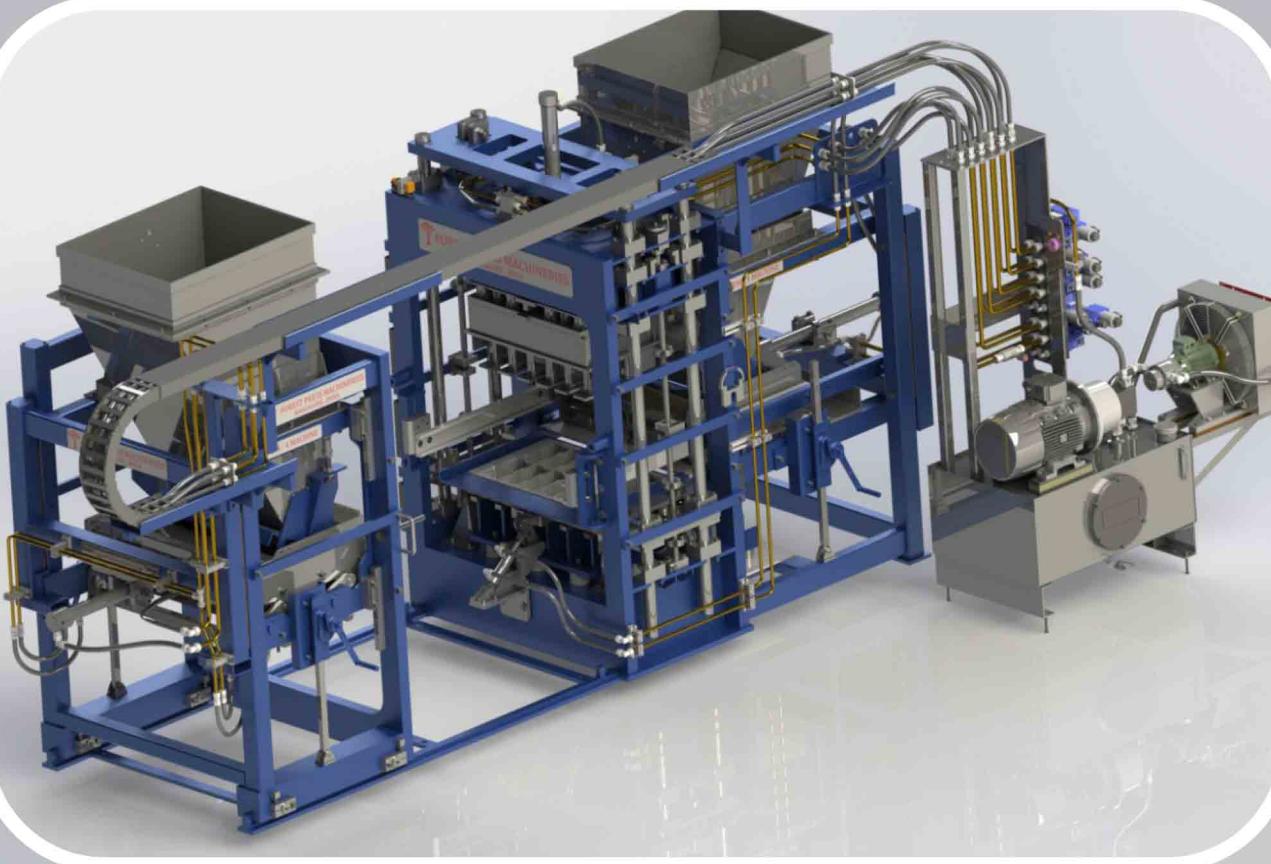
پرس همه کاره راه حل جامع برای کاشی و محصولات نازک

میکسرهای مگا استار میکسر پلنتری برای بتن تروخشک و میکسرهای بچینگ پلات و کارخانجانت AAC

کارخانجات AAC ساخت کارخانجات AAC با ظرفیت ۲۰۰۰ تا ۲۰۰۰ مترمکعب بر پایه ماسه و فلای اش

تجهیزات و امکانات و سیستم انبارداری به ما اجازه میدهد تا سرویسی به مشتریان ارائه دهیم
که آنها از شماره یک دنیا انتظار دارند



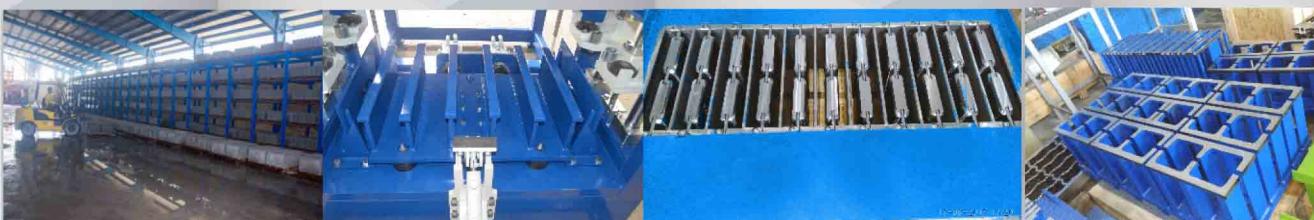


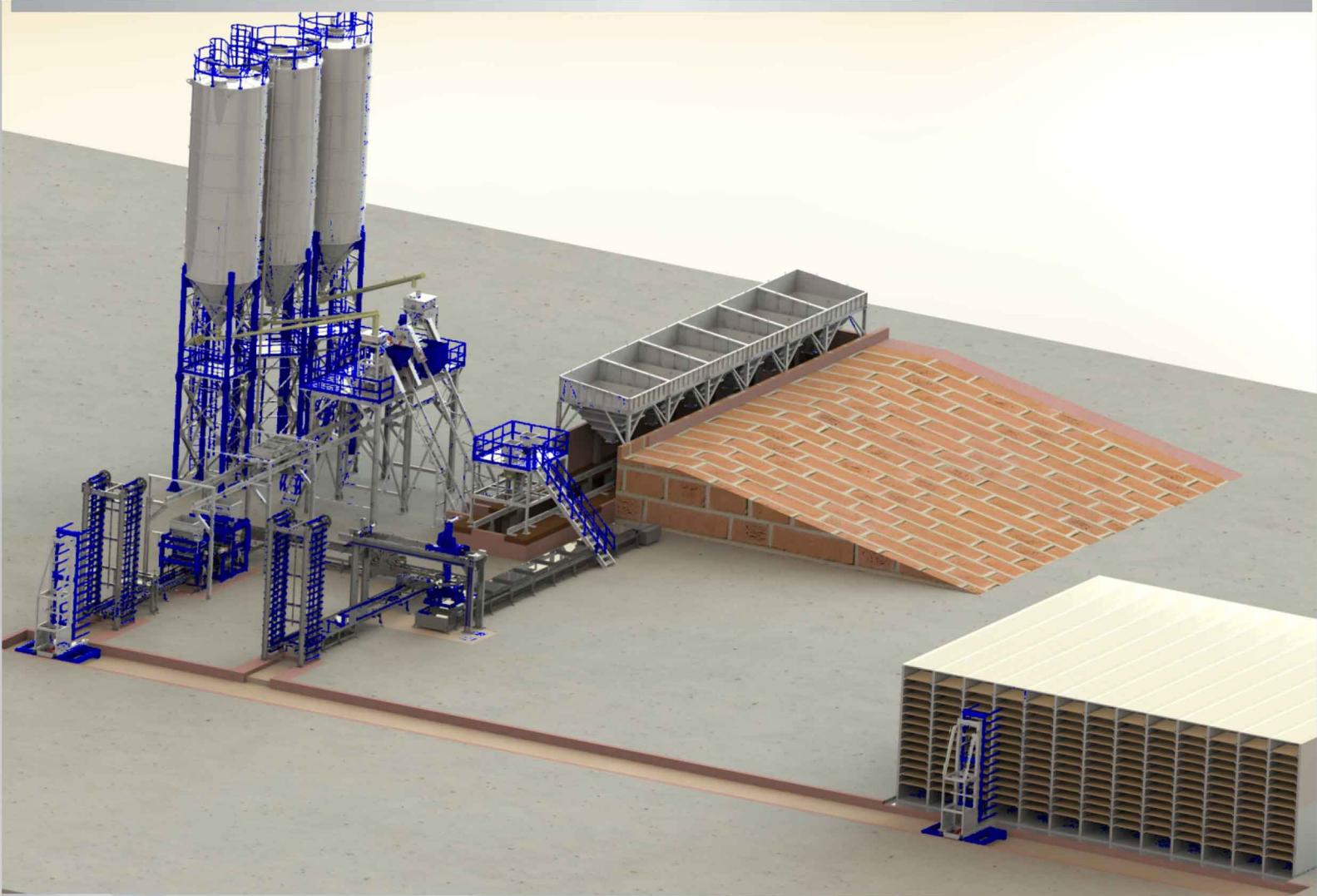
بلوک ساز یک راه حل کامل برای ساخت سنگفرشها، بلوک های توخالی، بلوک های توپر و دیگر عناصر بتنی است. سری BM با ویژگی های فن آوری بالا شامل سیستم ترکیب شده کاملاً اتوماتیک پلاگین و پلی طراحی شده است. این ماشین آلات بازدهی بالا و کیفیت محصولات با قیمتی با صرفه به ارمغان می آورد. سیستم هیدرولیک با کنترل اتوماتیک کمک به تشخیص بهتر معایب کرده که این امر زمان خواب دستگاه را کاهش میدهد.

Machine Model	Pallet Size	Products Per Pallet		Output Per Shift	
		Blocks *	Pavers**	Blocks	Pavers
BM 4 SA	900 x 515	4	12	5000 pcs	15000 pcs
BM 5 FA	1200 x 670	5	20	6000 pcs	25000 pcs
BM 9 FA	1300 x 670	9	30	15000 pcs	40000 pcs
BM 12 FA	1400 x 900	12	40	20000 pcs	50000 pcs
BM 15 FA	1400 x 1100	15	50	24000 pcs	80000 pcs

*Block - 400x200x200 mm

**Paver - 200x100x60/80 mm





تجهیزات جابجایی محصول با تکنولوژی پیشرفته، حرکت بی عیب و نقص محصولات از ماشین پرس تا محفظه کیورینگ و سپس به بسته بندی و قسمت دپوی محصول را باعث شده است.

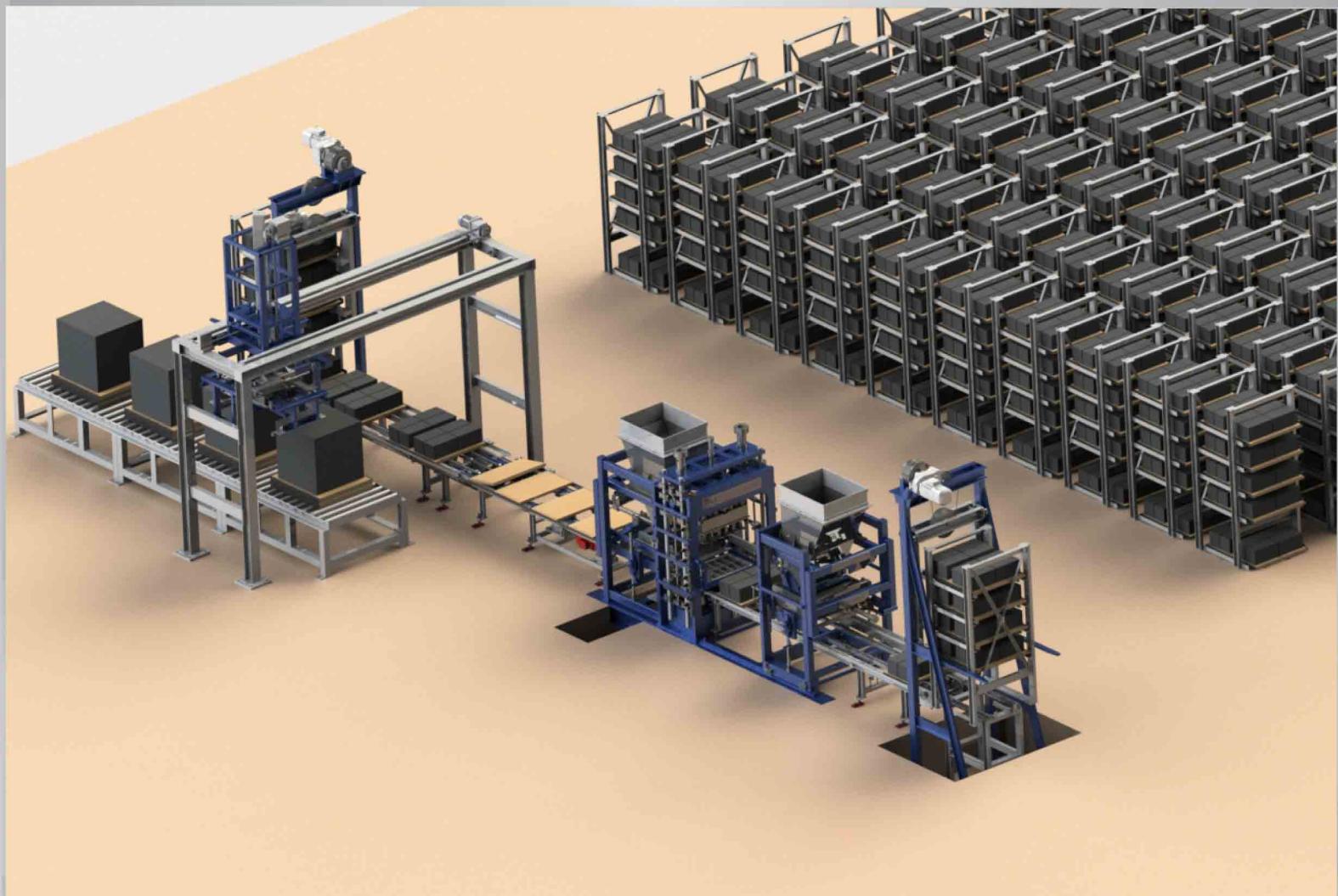
ماشین بسته بندی هیدرولیک و گیره های بادی جابجایی محصول نیز به صورت آپشن قابل ارائه می باشد.



طراحی ماشین آلات در همین مکان با آخرین تکنولوژی سیستمهای CAD/CAM سه بعدی، نکته کلیدی طراحیهای کامل و بی عیب و نقص ما است.



Sl.no	Types of Blocks	Sl.no	Types of Blocks	Sl.no	Types of Blocks
1	Solid Block - 4"	9	VARIO - RHOMBUS	17	RECTANGULAR 6"
	400x200x100		200x117x60/80		200x100x60
2	SOLID BLOCK - 6"	10	VARIO -BIG	18	RECTANGULAR 8"
	400x200x150		200x200x60/80		200x100x80
3	SOLID BLOCK - 8"	11	VARIO - X	19	DRAIN CHANNEL
	400x200x200		200x135x60/80		900x400x100/150
4	HOLLOW BLOCK -4"	12	VARIO - SMALL -6"	20	VARIO FLOOR
	400x200x100		80x80x60		660x446x300
5	HOLLOW BLOCK -6"	13	VARIO SMALL -8"	21	FLYASH BRICK
	400x200x150		80x80x80		230x115x75
6	HOLLOW BLOCK -8"	14	DECOR	22	UPSTAND KERB - K 35
	400x200x200		253.4x111.1		600x350x150/200
7	CABLE COVER TILE	15	TUFF PAVE	23	UPSTAND-K45
	400x200x50		200x165x60/80		600x450x200
8	CABLE COVER TILE	16	UNI BLOCK	24	UPSTAND KERB-K45
	500x250x50		225x112.5x60/80		600x450x150



در این ماشین آلات به خاطر پیشگیری از بروز خطا توجه زیادی به استفاده از وسایل و ادوات الکترونیکی کم مصرف مانند ویبره ها و استانداردهای IP شده است.

سیستمهای جابجایی فول اتوماتیک شامل موتورها، اینکوادرها و دیگر ملزومات توسط سیستم PLC کنترل میشوند.

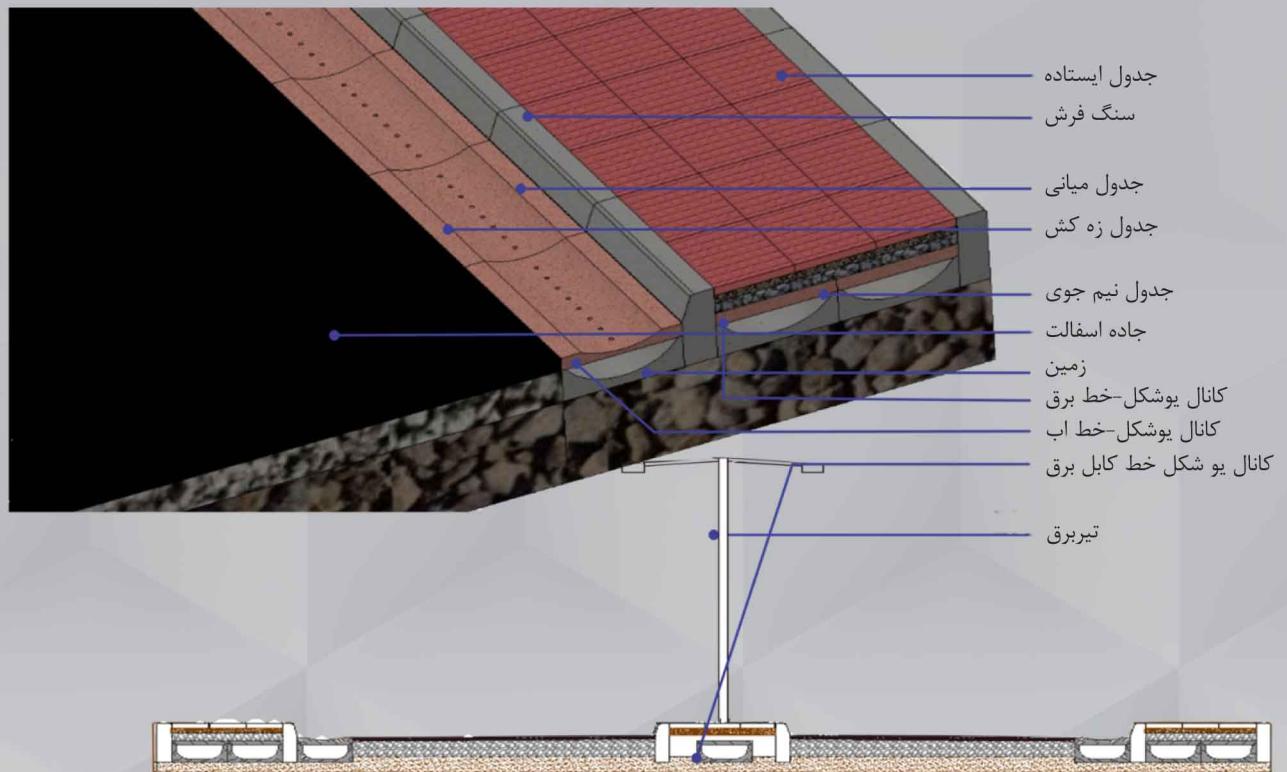
کنترل مرحله به مرحله در همه مدلهای دستگاهها از مدل ساده (اکونومیک) تا مدل پیشرفته بدست آمده است.

سیستمهای جابجایی ما سفارشی ساز بوده تا به راحتی تنوع تولید را پوشش داده و در آینده قابلیت ارتقاء داشته باشند.

نقاله ها شامل سیستم تسمه نقاله، چنگک ها

وسایل و ادوات بلند کردن و انتقال شامل کوب (مکعب ساز) گیره های بادی و فینگر کار



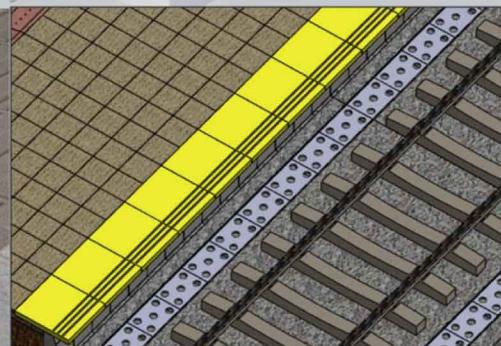


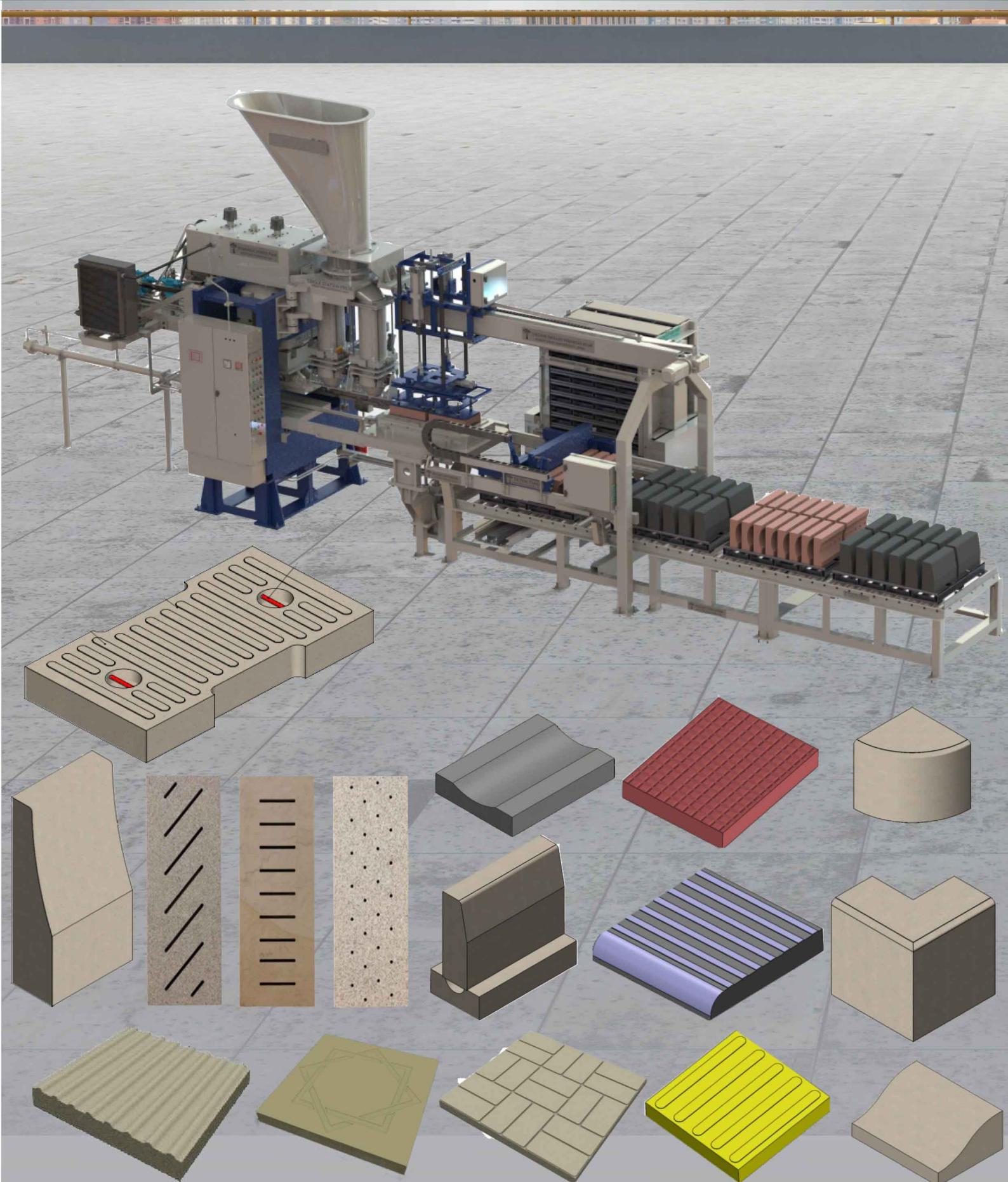
شکل شماره ۱- نمای برش خورده از جاده و سکوی به همراه سیستم فاضلاب

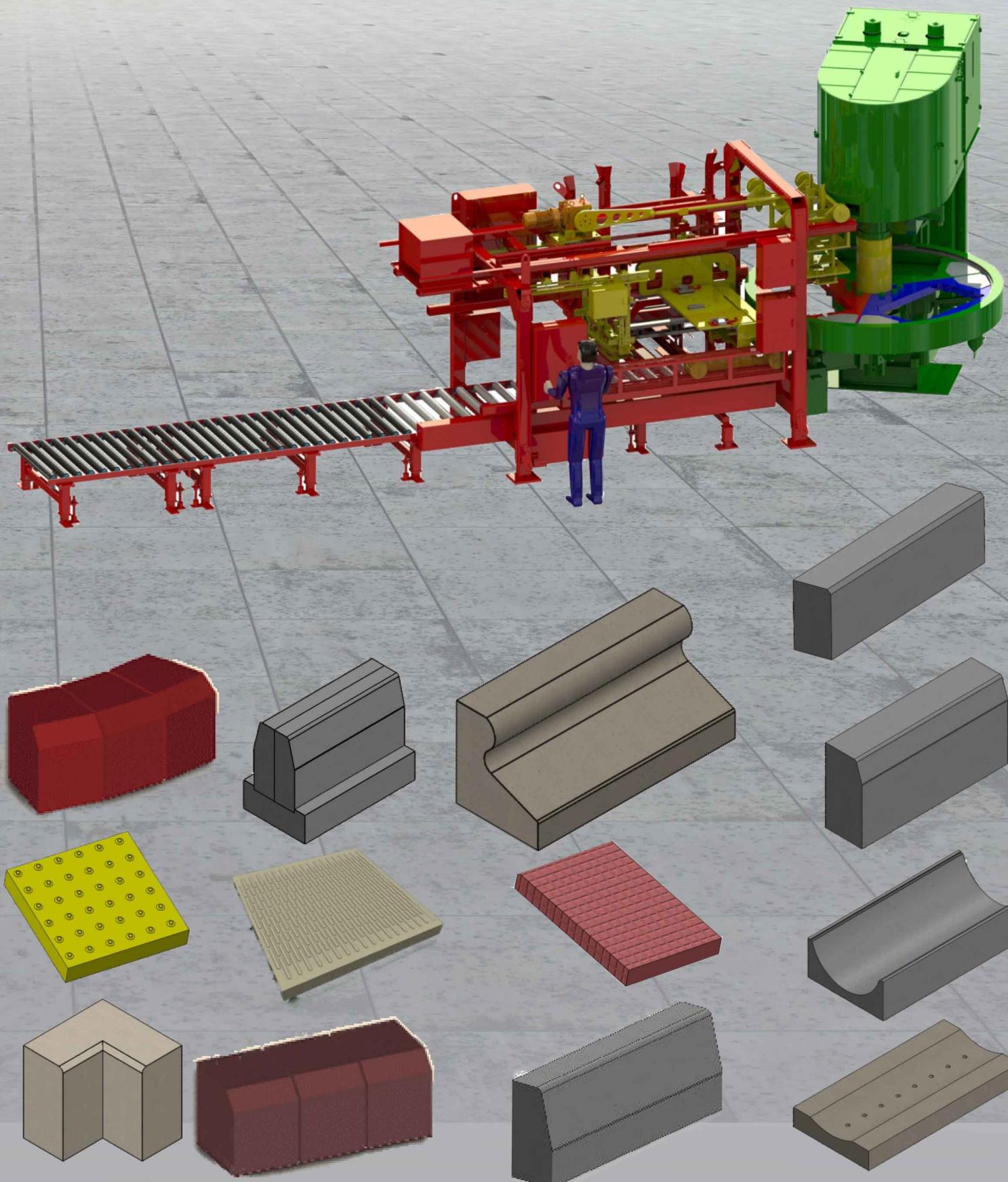
شکل شماره ۲- نمای روبروی یک جاده ۴ مسیره به همراه کanal های فاضلاب و سیستم تاسیسات



محصولات شایسته به افراد معلول توانایی و حق تردد ایمنی را می بخشد
پیاده روی های برجسته سازی شده و سکوهای راه آهن علامت گذاری شده









پرچمدار پرسهای بتن، پرس دوار ۳ قالب است.

استفاده از ماشین با پروسه پرس هیدرولیک و سیستم میز دوار، یکی از پر بازده ترین روش‌های تولید قطعات بتنی پرسی می‌باشد.
فارست پرس هر آنچه شما برای پرسهای سه قالب نیاز دارید تامین می‌کند.

تسهیلات خدمات آنلاین و آفلاین هفت روز هفته و ۲۴ ساعت در تمام دنیا در دسترس شما خواهد بود.

قبل از ارسال به مشتریان، تمام ماشین آلات ساخته شده و در کارخانه ما آزمایش می‌شود.

فارست پرس برای پروسه های پرس تر، نیمه خشک و بتن سبک شناخته شده میباشد ماشین آلات و ت پرس راه حل کامل برای نیازهای مشتری است.



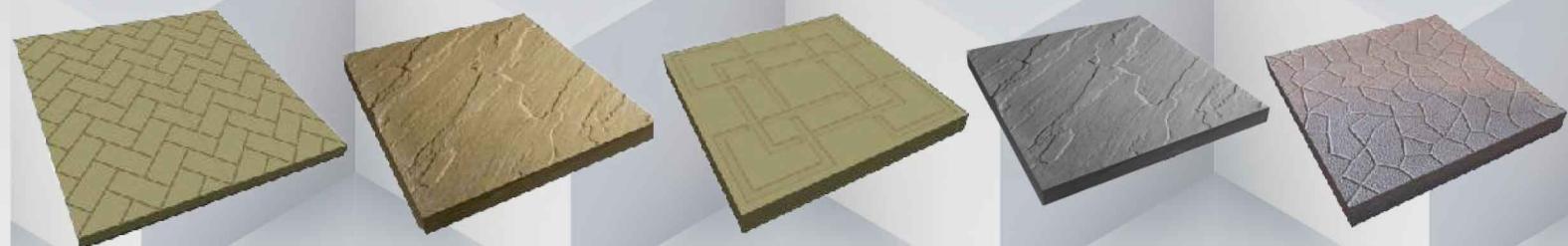


پرس با میز گردان ۴ ایستگاه کار میکند که هر ایستگاه در محور دورانی ۹۰ درجه قرار دارد و با اجزاء پرس، مکش آب و سیستم خلاء مجهز شده است. قطعات بتنی ۱۵ تا ۱۰۰ میلیمتر قادر به تولید با این دستگاه هستند. این دستگاه طراحی شده تا با انواع قالبها تولید کند و شامل قطعات مجزا و ادوات به همراه پرس است. سازه فلزی شامل فریم اصلی است که بعد از ساخت مراحل ماشین کاری ، تنش زدایی، تست و مونتاژ را پشت سر گذاشته تا بتواند بهترین قطعات بتنی را تولید کند.

مشخصات فنی:

نیروی پرس: ۳۰۰ تن
حداکثر سطح قابل پرس: $100 \times 600 \times 600$ میلی متر
ضخامت محصول: ۸۰-۸ میلی متر
تنوع محصولات: موزاییک مرمرنما، موزاییک شترنجی، کفپوش، طرحهای انعطاف پذیر، اسلب و غیره (با و بدون بتن رویه)

سیکل کاری: ۲۰ تا ۱۶ ثانیه
ظرفیت تولید: ۱۴۰۰ تا ۸۶۰۰ قطعه در شیفت
توان الکتریکی مورد نیاز: ۳۵ کیلو وات
مساحت مورد نیاز: ۱۵۰۰ متر مربع
نیروی انسانی: ۲ نفر ماهر یا ۳ نفر غیر ماهر





پرس تک ایستگاه پیشگام در تولید محصول پرس مرطوب، طراحی شده با فشار هیدرولیک و آبزدایی خلاه است.

این دستگاه در سه نوع مختلف تولید می‌شود.
مینی پرس

پرس با قطعه بردار دستی

پرس با قطعه بردار اتومات

بتن از بچینگ یا میکسرهای انتقال به داخل هاپر ریخته شده و پس از پیمانه شدن به داخل قالب ریخته می‌شود. سنگ جدول، اسلب، کانالهای زهکشی و قطعات تقویت شده با شبکه میلگرد با دقت بالا و صافی سطح مطلوب قابل تولید می‌باشد.

اسلب های زهکشی با شبکه میلگرد تقویت شده و دستگیره های جا به جایی قابلیت تولید توسط ماشین های وت پرس را دارند.





میکسرهای طراحی شده توسط فارست پرس سری مگا استار، بهترین راه حل برای مخلوط بتن همگن است. میکسرهای پلنتری با طراحی بهینه و ویژگیهای ایمنی داخلی، معادل با استانداردهای بین المللی می باشد. شدت میکس بالای آن ما را قادر میسازد که بتوان خروجیهای متفاوت از همان میکسر بگیریم.

برای میکس تر

میکس خشک

میکس نیمه خشک

بتن آماده

کارخانجات AAC

میکسرهای مگا استار در مدلهای زیر تولید میشوند:

۳۷۵ مگا استار

۷۵۰ مگا استار

۱۱۲۵ مگا استار

۱۵۰۰ مگا استار

۲۲۵۰ مگا استار

مگا استار - دو تایی

بچینگ پلاست با رطوبت سنج، باسکول رنگ، باکت حمل مصالح و سیستم توزین موجود می باشد.

ما در حال حاضر میکسرها را هم بصورت مجرا و هم بصورت سیستم کامل بچینگ تامین میکنیم





شرکت WKB یک شرکت تولید کننده جهانی و خلاق محصولات سرمایه ای با تکنولوژی بالاست. ما کارخانجات کلید در دست را تولید کرده و توسعه میدهیم و همانطور ماشین آلات مجزا و تجهیزات نیز برای تولید آجرهای ماسه آهکی، AAC و سرامیکی تامین میکنیم. ما با گروه فارست پرس برای تولید و تامین تجهیزات سازه ای برای کارخانجات سراسر جهان شریک هستیم.

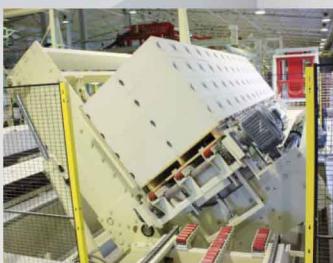
پایه جاست به دلیل: WKB

راه حل های خلاقانه، ساختن سفارشی بر اساس نیاز مشتری

کیفیت برجسته و دقیق

ماشین آلات با کارایی بالا، قابل اطمینان و تعمیرات آسان

ارزش خریدن دارد



ساخت یک سطح سنگفرش شده، اگرچه یک انبار، پیاده رو، حیاط، جلوی درب خانه و یا حاشیه یک استخر باشد، خارج از حیطه توجه علاقه مندان نیست. با دنبال کردن یک راهنمای گام به گام ساده، قادر به خلق اثر خاصی شده که ارزش افزوده ای برای کاربرد در مناظر خواهد بود.

۱-آماده سازی: آماده سازی صحیح لازمه ای جهت عملکرد اصولی مورد انتظار از سازه می باشد. جهت آغاز ساخت یک سطح سنگفرش شده، انجام اقدامات مهم زیر الزامی می باشد:

• سطوح سنگفرش شونده با یستی ترسیم شوند.

• با یستی نمایی واضح از ابعاد و طرح اجراسازی ایجاد شود.

• مقادیر سیمان و ماسه مورد نیاز جهت کفسازی با یستی بررسی شود.

• با در نظر داشتن و بسته به اندازه سنگفرش، لایه های زیرین با یستی در جایی که عملیات کفسازی در حال انجام است، آماده سازی شود و حتی در صورت لزوم با یستی خاک نرم را کنده و با خرده سنگ جایگزین ساخت. ضخامت ماسه واقع در زیر سطح سنگ فرش شده، باید به طور تقریبی ۴۰ میلیمتر باشد.

سطح تراز سنگ فرش زیر سطح نهایی با یستی مطابق ابعاد زیر باشد:

مثال ۱: برای سنگفرش های ۶۰ میلی متری: تقریباً ۱۰۰ میلی متر

مثال ۲: برای سنگفرش های ۸۰ میلی متری: تقریباً ۱۲۰ میلی متر

مثال ۳: برای سنگفرش های ۱۰۰ میلی متری: تقریباً ۱۴۰ میلی متر

۲-نصب محافظ لبه: لبه ها فاکتور مهم بعدی هستند که طول عمر و نمای سطح سنگ فرش شده را افزایش می دهند. در راستای جلوگیری از تخریب کناره ها با یستی لبه ها را مورد توجه قرار داده تا بتوان دوام و ماندگاری سنگ فرش ها را افزایش داد.

• جهت بکارگیری سنگفرش ها در پیاده روهای جلوی درب ها و سطوح پر رفت و آمد با یستی در لایه های زیرین به لبه ها استحکام بخشد.

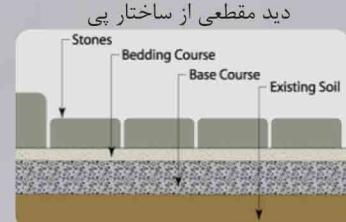
۳-بستر سازی مصالح:

• خواباندن مصالح در لایه زیرین شامل ماسه دارای دانه بندی مناسب بوده که از ذرات درشت و ریز تشکیل شده است.

• همچنین ماسه با یستی با رطوبت و صافی یکنواختی پخش شود.

• این لایه تا یک روز پس از بستر سازی نباید تحت هیچ گونه باری قرار گیرد.

• جهت جلوگیری از تغییر رنگ و لکه دار شدن، با یستی سیمان را از سطوح سنگ فرش دور نگه داشت.



صف کردن



قرار دادن سنگفرشها



فرایند فشرده سازی و لرزش



۶-فشرده سازی به کمک ویراتور:

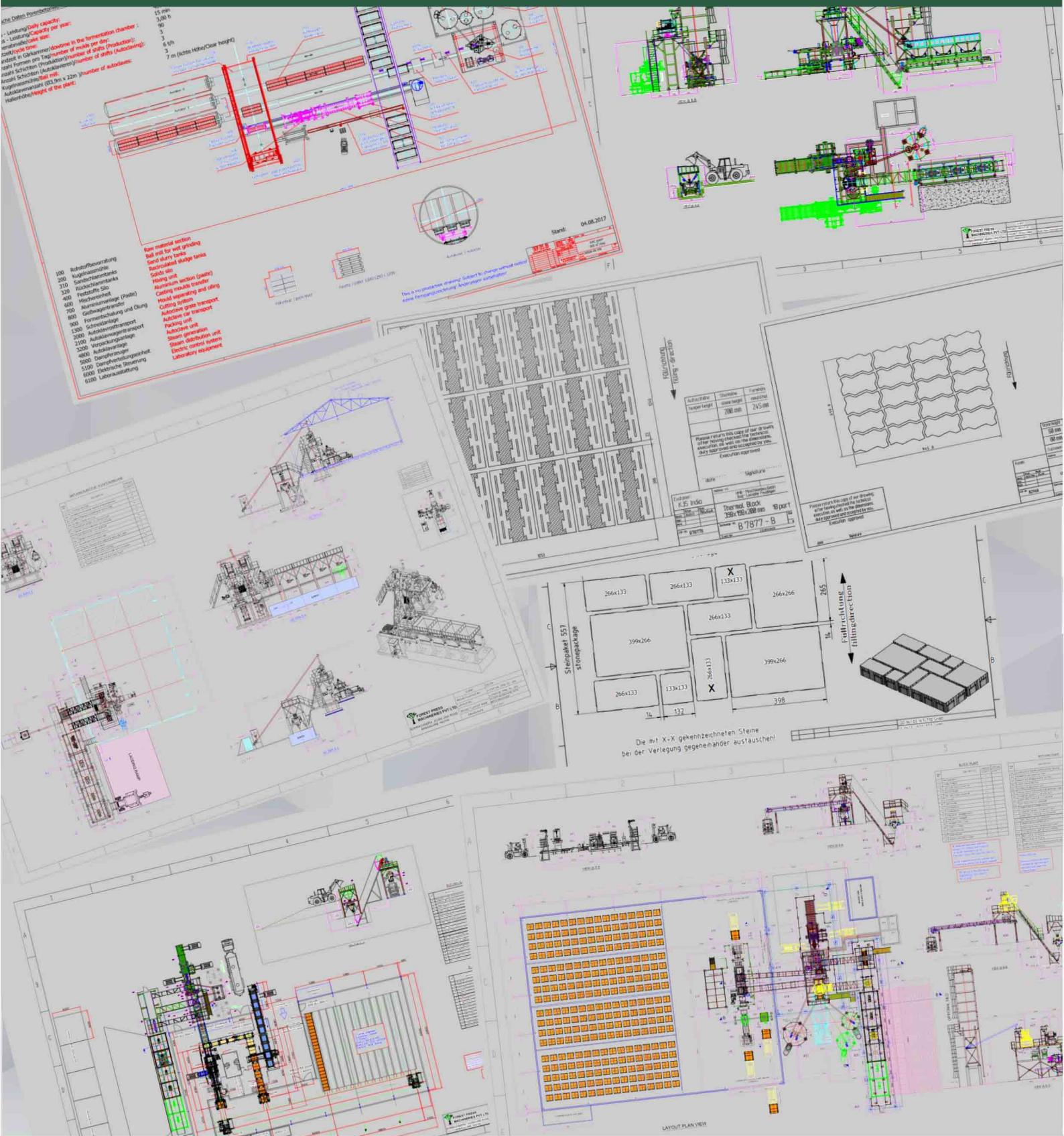
• بلوک ها با یستی به تمیزی جاروب شده و بوسیله یک ویراتور صفحه ای دارای فرکانس ۷۵-۱۰۰ هرتز فشرده سازی و متراکم شوند.

• این امر باعث شده تا سنگفرش ها به خوبی در ماسه بستر قرار گرفته و سطح صاف و مسطوحی را ایجاد کرد.

• ویراسیون با یستی در پایان روز تکمیل کار انجام شود.

۷-ماسه اتصال دهنده سنگفرش ها:

قرار دادن ماسه های ریز در اتصالات میان سنگفرش ها منجر به قفل شدگی بیشتر سنگفرش ها به یکدیگر می شود.



جاده خاوران مقابل سه راه سیمان

جنوب جایگاه سوخت ۱۶۸

شهرک عقیق رضا بلوک ۳۷

۰۲۱-۳۳۵۷۳۷۸۰، ۸۵ ☎

۰۲۱-۳۳۵۷۳۷۹۴ ☎

info@westamachine.com 📩

www.westamachine.com

خیابان شریعتی، بالاتر از سید خندان،

مقابل پمپ بنزین پارک شریعتی،

کوچه ذکائی، پلاک ۳۳ ، طبقه اول

۰۲۱-۲۲۸۵۰۵۶۹ ☎

۰۲۱-۲۲۸۷۶۸۹۲ ☎

www.forestpresshyd.com